



# FEDERICO ROSSI

## ESPERIENZA PROFESSIONALE

### **Responsabile contabilità e bilancio** **2021 - Oggi** **Infratrasporti.To S.r.l.**

- Redazione del Fascicolo di bilancio
- Supporto al Responsabile AFC nelle attività di budgeting e forecasting
- Produzione di presentazioni, report ed ad-hoc analisi
- Supporto alle attività di verifica di Revisore e Collegio Sindacale
- Supporto alle attività contabili

### **Attività di Revisione/Collegio Sindacale** **2005 - 2020**

- Calce e Cementi di Lauriano S.p.A. – membro del Colegio Sindacale
- Expo VDA S.p.A. – membro del Colegio Sindacale
- IRV S.r.l. – Revisore
- Come Analista per Società di revisione legale, forniti servizi di audit a favore di società operanti in diversi settori (manufattura, automotive, packaging, hospitality, etc.)

### **Dottore Commercialista** **2005 - 2018**

#### **Studio Rossi Dottori Commercialisti Associati**

- Consulenza continuativa in materia di diritto societario, pianificazione fiscale e politiche contabili.
- Redazione bilanci d'esercizio e dichiarativi fiscali.
- Gestione team preposto all'assolvimento degli adempimenti contabili di diverse PMI.
- Redazione di business plan per nuovi progetti imprenditoriali.
- Difesa del contribuente nella fase precontenziosa e contenziosa.

## INFORMAZIONI PERSONALI

Data di nascita: 24/11/1980

Nazionalità: Italiana

Indirizzo: Via Villa della Regina 12

Città: Torino (TO)

Telefono: +39 3397548661

Email: [federicorossi.ch@gmail.com](mailto:federicorossi.ch@gmail.com)

---

## FORMAZIONE

### **EMF-Executive Master in Finance**

Part-time 12 mesi

2019, SDA Bocconi (Milano)

### **Ordine Dottori Commercialisti**

2013, Esame di Stato

### **Albo dei Revisori Legali**

2013, Esame di Stato

### **M.Sc. in Economics**

2005, Università di Torino

---

## LINGUE

Italiano: madrelingua

Inglese: intermedio

Francese: intermedio